**Технические данные станка (без загрузки и выгрузки).**

Год выпуска: 1991г.

Направление движения: слева направо.

Подача: 0-40 м/мин., бесступенчатая, регулируемая.

Толщина прохождения: 3-200мм

Общее снятие толщины: 2мм.

Расход сжатого воздуха: 8 Нм3/час (при 5 бар).

Размер шлифовальных лент: ширина – 1950мм, длина – 2800мм.

Напряжение: 380 В, 50Гц

Общая мощность: 695 кВт.

Длина: 6800мм

Ширина: 2700мм

Высота: 2900мм

Общая масса: Шлиф. станок - 55т. доп. оборудование – 26,3т.

Принадлежности:

- Транспортировочная рельсовая тележка (без рельс);

- Поворотный рольганг;

- Конвейер загрузки, с гидравлической подъемной платформой и металлоискателем;

- Вытяжной рольганг с блоком контроля толщины и дефектов;

- Приемные сортировочные посты 4 шт., с разгрузочными конвейерами под вилочный погрузчик.

- Шкафы электрические и пульты управления;

- Шлифовальные ленты (по договоренности),

- Шлифовальные утюжки с держателями (по договоренности).